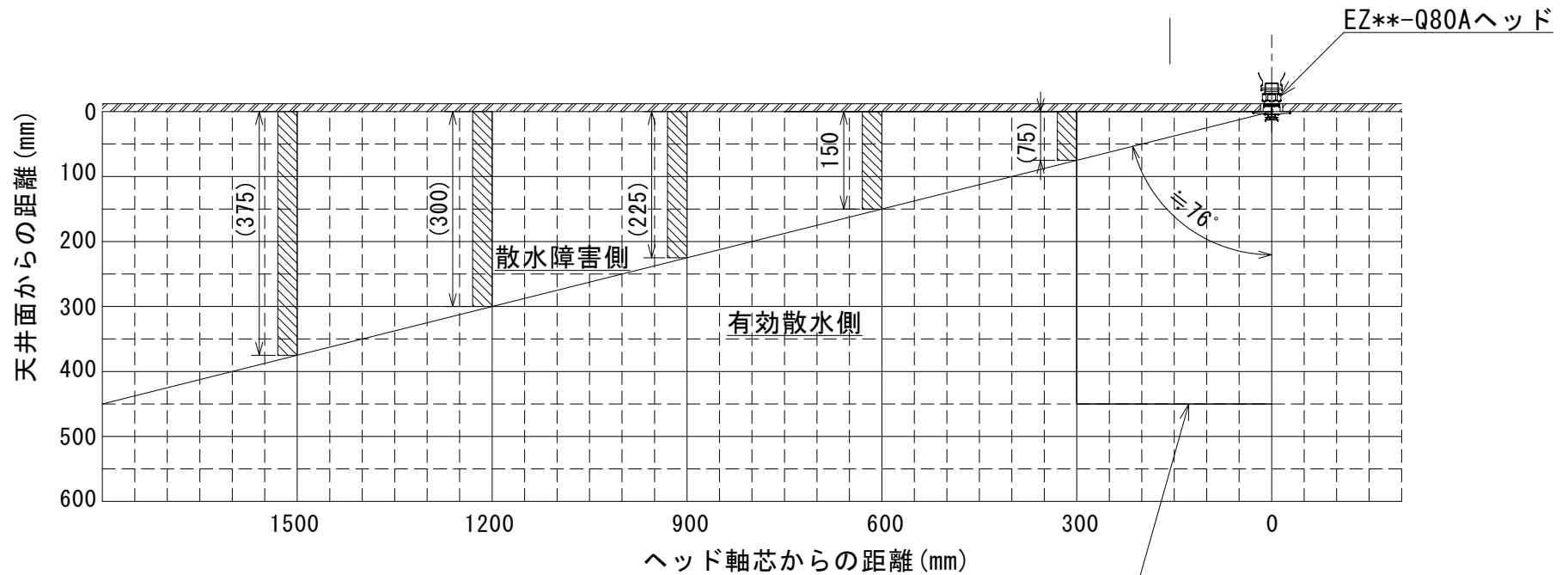


※ 散水障害実験によるデータ

EZ72-Q80A
EZ96-Q80A
スプリンクラーヘッド



消防法施工規則第13条の2第4項1 (ホ) の規定

指定なき切削加工部の表面 あらさ (JIS B0601)		指定なき切削加工部の寸法差 単位mm (JIS B 0504)				番号	部 品 名			材質	数量	摘 要
～	铸造面等の無加工部	寸 法 区 分	精 級 (12級)	中 級 (14級)		承認	検 図	設 計	日 付	尺 度	図 名	耐衝撃型1種スプリンクラーヘッド 散水障害図
▽	あら仕上	50S 以下	0.5以上 6以下	± 0.05	± 0.1	久保 政	福田 繁	福田 繁	'16.03.01	1/10		
▽▽	中仕上	25S "	6 越え30 "	± 0.1	± 0.2							
▽▽▽	上仕上	6S "	30 " 120 "	± 0.15	± 0.3							
▽▽▽▽	極上仕上	0.8S "	120 " 315 "	± 0.2	± 0.4							
指定なき角 (稜線) は小面取り (手に ヒツガカルカエリを取る程度) を行う			315 " 1000 "	± 0.3	± 0.5							
			1000 " 2000 "	± 0.5	± 0.6							
 AIESU® SPRINKLER CORPORATION アイリススプリングラコ株式会社												