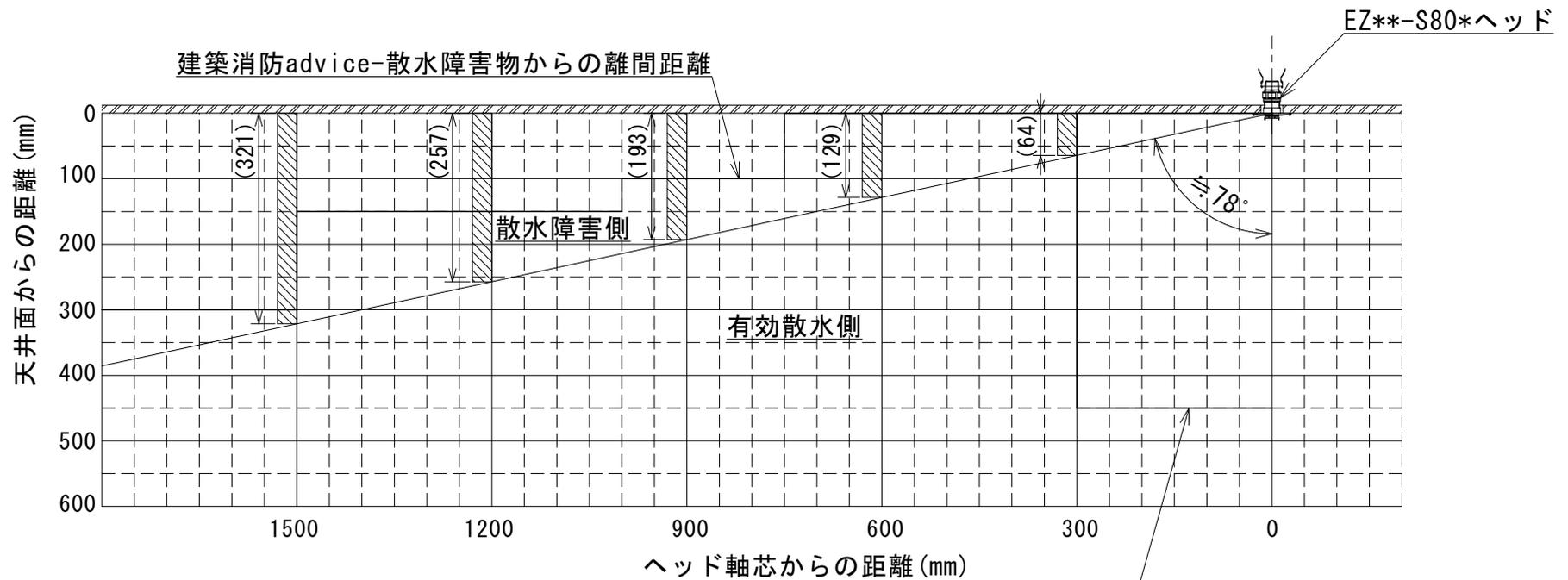


※ 散水障害実験によるデータ

EZ72-S80      EZ72-S80A  
 EZ96-S80      EZ96-S80A  
 スプリンクラーヘッド



消防法施工規則第13条の2第4項1 (ホ) の規定

指定なき切削加工部の表面 あらさ ( JIS B0601 )		指定なき切削加工部の寸公差 単位mm ( JIS B 0504 )				番号	部 品 名			材質	数量	摘 要	
～	鋳造面等の無加工部	寸 法 区 分	精 級 (12級)	中 級 (14級)		承認	検 図	設 計	日 付	尺 度	図 名	EZ型r2.8スプリンクラーヘッド 散水障害図	
▽	あら仕上	50S 以下	0.5以上 6以下	± 0.05	± 0.1	久保 政	福田 繁	葛原 久嗣	'15.09.18	1/10			三角法
▽▽	中仕上	25S "	6 越え30 "	± 0.1	± 0.2	AIESU® SPRINKLER CORPORATION アイエススプリングラ株式会社							
▽▽▽	上仕上	6S "	30 " 120 "	± 0.15	± 0.3								
▽▽▽▽	極上仕上	0.8S "	120 " 315 "	± 0.2	± 0.4								
指定なき角 (稜線) は小面取り (手に ヒツガカルカエリを取る程度) を行う			315 " 1000 "	± 0.3	± 0.5								
			1000 " 2000 "	± 0.5	± 0.6								